



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΤΜΗΜΑ Η/Μ ΕΡΓΩΝ – ΑΔΕΙΩΝ
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ & ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ**

Αρμόδιος Υπάλληλος : Π. Αποστολόπουλος
Τηλέφωνα : 22313-51541

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΠΡΑΞΗ

**ΕΙΔΟΣ ΠΡΑΞΗΣ : ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΝΟΝΙΣΤΙΚΕΣ
ΠΡΑΞΕΙΣ
ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ : ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΖΩΗ**

**Εισήγηση της Διεύθυνσης Υποδομών & Τεχνικών Έργων
Προς
Την Οικονομική Επιτροπή**

**ΘΕΜΑ : «Εξειδίκευση πίστωσης για την επέκταση δημοτικού φωτισμού κατά 6
στύλους και 6 απλά ΦΣ προμήθειάς μας στην κοινότητα Λιανοκλαδίου».**

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις του άρθρου 158 παρ. 3 του Ν. 3463/2006
- Τις διατάξεις του άρθρου 202 παρ.1β του Ν. 3463/2006 , όπως αντικαταστάθηκε από το άρθρο 38 του Ν. 4257/2014
- Τις διατάξεις του άρθρου 58, παρ 1 του Ν.3582/2010 περίπτωση ε' , όπως αντικαταστάθηκε από την παρ 1 του άρθρου 14 του Ν. 4625/19 (ΦΕΚ 139/31.08.2019 τεύχος Α')
- Την αναγκαιότητα επέκτασης δημοτικού φωτισμού για λόγους ασφαλείας (διέλευση πεζών-οχημάτων) και λειτουργικότητας.
- Η συμμετοχή του δήμου στις δαπάνες για την επέκταση δημοτικού φωτισμού κατά 6 στύλους και 6 απλά ΦΣ προμήθειάς μας στην κοινότητα Λιανοκλαδίου) υπολογίζεται στα 6.944,52€ (με Φ.Π.Α 24%) βάσει κοστολογίου ΔΕΔΔΗΕ., και θα επιβαρύνει τον Κ.Α.30.7325.0001 <<Μετατοπίσεις – βελτιώσεις στο δίκτυο φωτισμού Δήμου Λαμίας (ΔΕΗ)-ΣΑΤΑ/ΠΕ>>.

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Τη λήψη Απόφασης για:

Την εξειδίκευση πίστωσης ποσού 6.944,52€ με το Φ.Π.Α 24%, στον Κ.Α. 30.7325.0001
«Μετατοπίσεις – βελτιώσεις στο δίκτυο φωτισμού Δήμου Λαμίας (ΔΕΗ) - ΣΑΤΑ/ΠΕ ,
για τη συμμετοχή του Δήμου στις δαπάνες για την επέκταση δημοτικού φωτισμού κατά 6
στύλους και 6 απλά ΦΣ προμήθειάς μας στην κοινότητα Λιανοκλαδίου

Λαμία, 6/9/2021
Ο αρμόδιος υπάλληλος

Λαμία,/9/2021
Ο Προϊστάμενος Τμήματος

Λαμία,/9/2021
**Η Προϊσταμένη
Διεύθυνσης Υποδομών
& Τεχνικών Έργων**

**Περιβολιώτης Ιωάννης
Ηλεκτρολόγος**

**Π. Αποστολόπουλος
Πολ/κός Μηχανικός**

**Αφροδίτη Πολιτοπούλου
Αρχιτέκτων μηχανικός**

.